

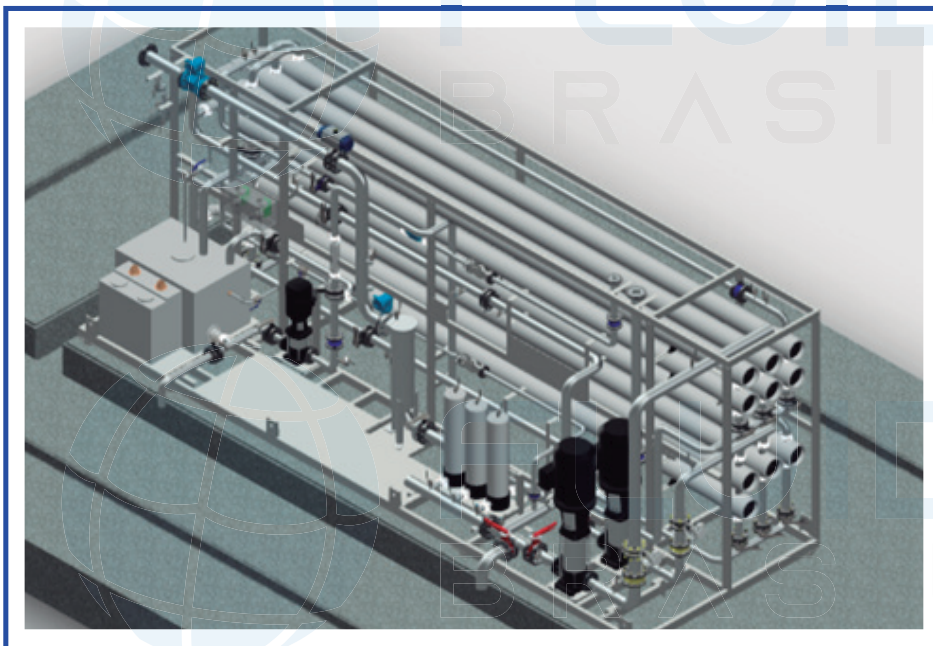
Case FB

Osmose Reversa Duplo Passo

Indústria do setor de Madeireira, Papel e Embalagens Caçador-SC



Osmose Reversa Duplo Passo



“Foco nos melhores resultados”

O Cliente



Trata-se de uma grande empresa do setor industrial, com forte presença nos segmentos madeireiro, papel e embalagens. Inicialmente focada na exploração de recursos naturais, diversificou-se para a produção de derivados da madeira. Comprometida com a sustentabilidade, adota práticas de reflorestamento e investe em inovações tecnológicas, oferecendo soluções para mercados local e global.



O Desafio

- A caldeira demandava uma qualidade superior na água de alimentação.

Benefícios para o Cliente



Após análise das especificações da água necessária para a caldeira, identificamos que a melhor solução seria a implementação de um sistema de Osmose Reversa de Duplo Passo. Esse sistema funciona de maneira automatizada, minimizando o uso de produtos químicos, diminuindo os custos de manutenção e garantindo o atendimento das exigências. Com essa solução, conseguimos assegurar que o cliente tenha acesso a uma água tratada com baixos níveis de sílica, dureza e condutividade, atendendo aos parâmetros exigidos.

Fatores Chave de Sucesso



- Baixo custo operacional e de químicos;
- Sistema compacto;
- Sistema automatizado;
- Melhor qualidade na alimentação da caldeira.

Localização:

Brasil – Caçador/SC

Data do Projeto:

Janeiro de 2025

Sistema:

Sistema de Osmose Reversa Duplo Passo

Capacidade:

ORDP: 40m³/h

Membranas OR:

60 unidades (8040-BW-400)



Especificações da Água Tratada

Parâmetros	Alimentação	Produto
Alcalinidade Total	170 mg/L	< 100,0 mg/L
Condutividade	370 $\mu\text{S}/\text{cm}$	< 20,0 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Dureza Total	2,3 mg/L de CaCO_3	< 1,0 mg/L de CaCO_3
pH	9,78	8,0 a 10,0
Sílica	32 mg/L	< 2,0 mg/L



Conclusão

A Fluid Brasil instalou um Sistema de Osmose Reversa Duplo Passo.

O sistema realiza a filtração da água em duas etapas, garantindo alta eficiência na remoção de sólidos dissolvidos, como cloretos, sódio, sílica e dureza, com uma rejeição superior a 99%. Com essa configuração, ao adicionar mais um passo no sistema, é possível alcançar alta performance e maior eficiência na qualidade da água tratada.

**FLUID**
BRASIL**FLUID**
BRASIL**FLUID**
BRASIL

“TRATAR BEM, PARA TRATAR SEMPRE”