

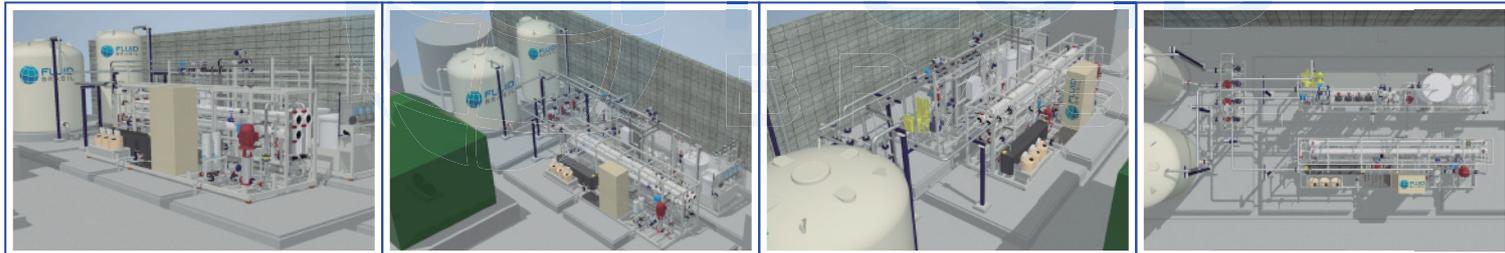
Case FB

Ultrafiltração + Osmose Reversa

Indústria Química, Maracanaú-CE



Ultrafiltração + Osmose Reversa



“Foco nos melhores resultados”



O Cliente

Multinacional que atua no segmento químico, disponibilizando ao mercado soluções agrícolas e pecuárias (como fungicidas, herbicidas, inseticidas, produtos biológicos, reguladores de crescimento e tratamento de sementes), em saúde ambiental (controle de insetos) e em nutrição animal (metionina em pó e líquida).



O Desafio

- Água bruta com contaminação para a fabricação de herbicidas;
- Fornecer um sistema que atenda à eficiência exigida pelo cliente.



Benefícios para o Cliente

A Fluid Brasil considerou cuidadosamente todas as necessidades do cliente antes de oferecer uma solução tecnológica viável. A abordagem cobriu excelência, condições tecnológicas e realidades operacionais, tais como: redução de SST, Turbidez e Condutividade para sua destinação à fabricação dos produtos da linha de soluções agrícolas.



Fatores Chave de Sucesso

- Custo de construção baixo em comparação com sistemas similares;
- Baixo custo operacional;
- Baixo consumo de produtos químicos;
- Sistema compacto;
- Qualidade da água tratada conforme solicitação do cliente.

Localização:

Brasil – Maracanaú/CE

Data do Projeto:

Março de 2023

Sistema:

Ultrafiltração + Osmose Reversa

Capacidade:

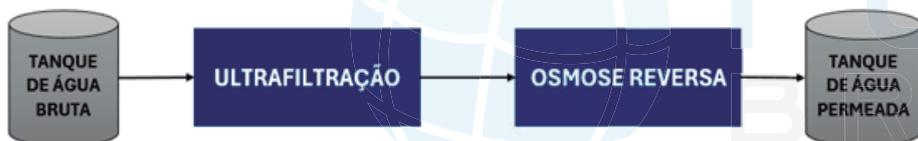
UF: 20 m³/h / OR: 15 m³/dia

Membranas UF:

4 unidades

Membranas OR:

18 Unidades





Especificações da Água Tratada

ETA

Parâmetros	Alimentação	Produto
Condutividade	568 uS/cm	< 40 uS/cm
SST	2,0 mg/l	< 1,0 mg/l
Turbidez	6,57 NTU	< 0,5 NTU



A Solução

A Fluid Brasil forneceu uma solução composta por um Sistema de Ultrafiltração e Osmose Reversa.

No sistema de Ultrafiltração, serão removidos os sólidos suspensos. Esta etapa reduzirá a turbidez, algas e alguns microrganismos. Também é um excelente pré-tratamento para a Osmose Reversa, aumentando a vida útil das membranas.

O próximo passo será a Osmose Reversa, que tem a função de reduzir os sólidos dissolvidos, como cloreto, sódio, dureza e outros íons. A rejeição é superior a 99%.



FLUID
BRASIL



FLUID
BRASIL



FLUID
BRASIL

“TRATAR BEM, PARA TRATAR SEMPRE”