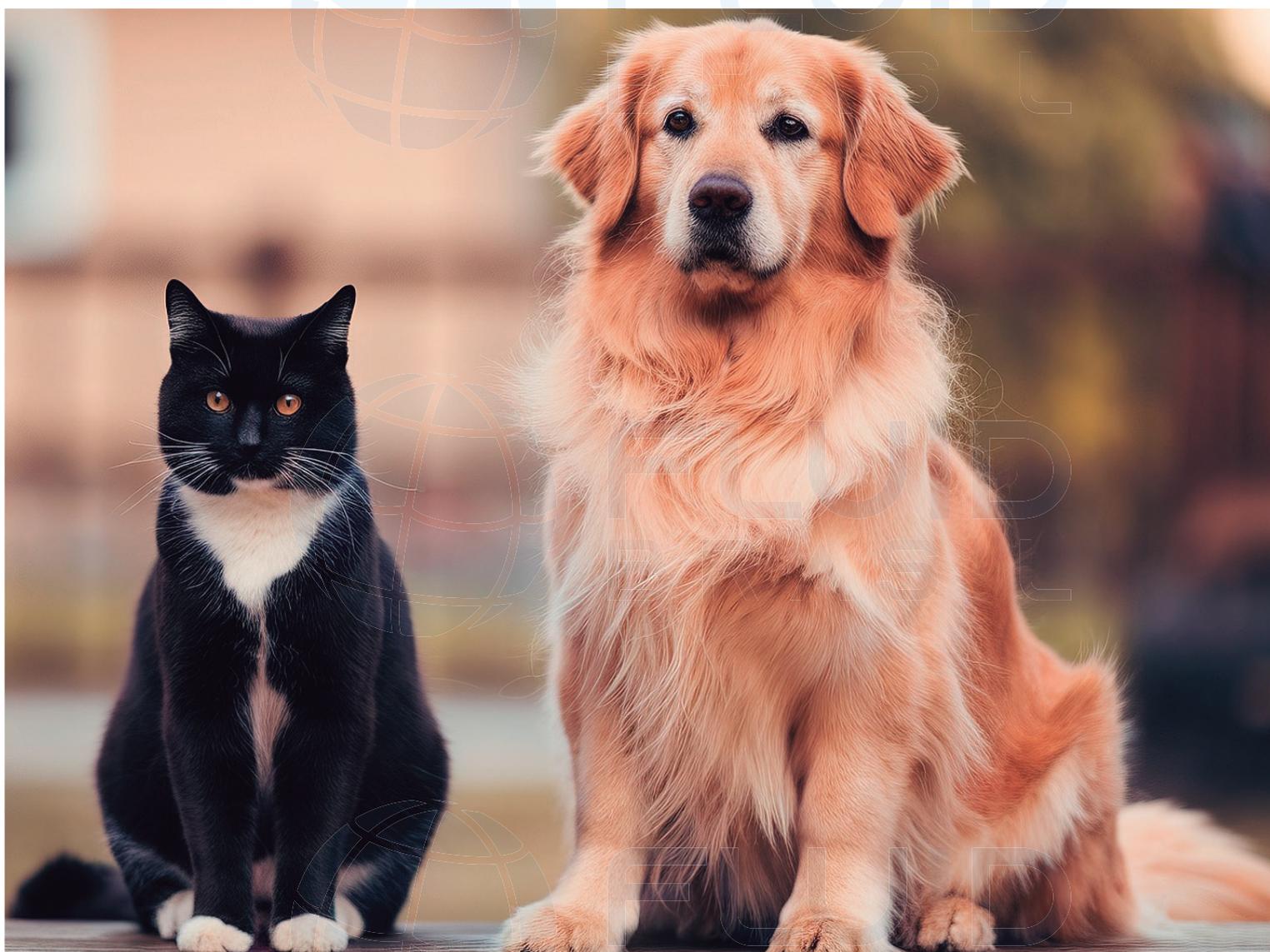


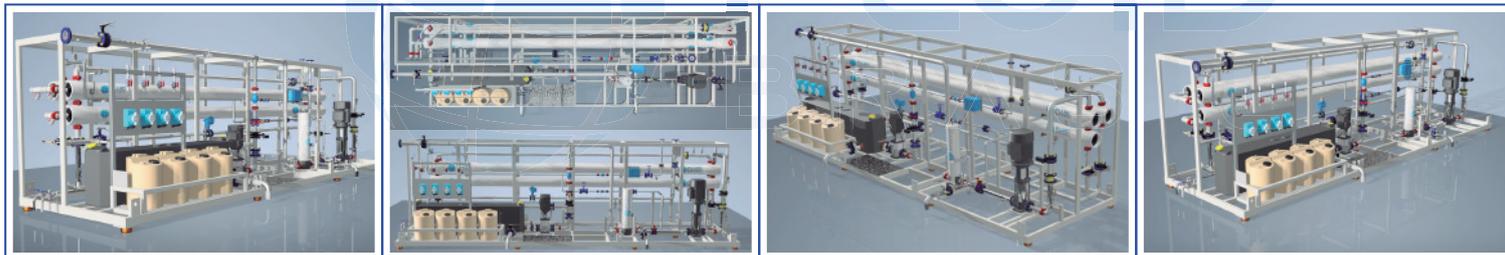
Case FB

Filtro Zeólita + Osmose Reversa

Indústria Alimentícia, Vargem-SC



Filtro Zeólita + Osmose Reversa



“Foco nos melhores resultados”



O Cliente

É uma das líderes globais no setor de alimentos para animais de estimação devido ao seu compromisso com a qualidade, inovação e responsabilidade social. Seu impacto positivo na vida dos pets e na sociedade reflete seu papel de liderança e sua capacidade de se adaptar e crescer em um mercado competitivo.



O Desafio

- Adequação da água para a fabricação dos produtos da linha de Nutrição animal;
- Poço (fonte da água bruta) com teor de ferro.



Benefícios para o Cliente

A Fluid Brasil avaliou as necessidades do cliente e analisou detalhadamente a qualidade da água de alimentação. Com essas informações, definimos o processo ideal para garantir que a água final atendesse às expectativas de qualidade necessárias para o processo de fabricação.



Fatores Chave de Sucesso

- Baixo custo operacional;
- Baixo consumo de produtos químicos;
- Melhor qualidade da água tratada para o processo fabril.

Localização:

Brasil – Vargeão/SC

Data do Projeto:

Março de 2023

Sistema:

Filtro Zeólita + Osmose Reversa

Capacidade:

FZ: 16 m³/h e OR: 13 m³/h

Mídias Filtrantes:

Seixos (350 kg) e Zeólita (950 kg)

Membranas OR:

18 unidades





Especificações da Água Tratada

Parâmetros	Alimentação	Produto
Alcalinidade Total	153,9 mg/L	< 10,0 mg/L
Condutividade	627 μ S/cm	< 50,0 μ S/cm
Dureza Total	28,3 mg/L de CaCO ₃	1,0 mg/L de CaCO ₃
pH	8,2	8,9



A Solução

A Fluid Brasil forneceu uma solução composta por um Sistema de Filtro Zeólita e Osmose Reversa.

No sistema de Filtro Zeólita, atua na remoção de sólidos suspensos e impurezas da água. Este filtro é eficaz na redução de turbidez, ferro e manganês. Além disso, a zeólita melhora a qualidade da água e pode ser um excelente pré-tratamento para sistemas posteriores, como a osmose reversa, ajudando a proteger e prolongar a vida útil das membranas.

O próximo passo será a Osmose Reversa, que tem a função de reduzir os sólidos dissolvidos, como cloreto, sódio, dureza e outros íons. A rejeição é superior a 99%.



FLUID
BRASIL



FLUID
BRASIL



FLUID
BRASIL

“TRATAR BEM, PARA TRATAR SEMPRE”