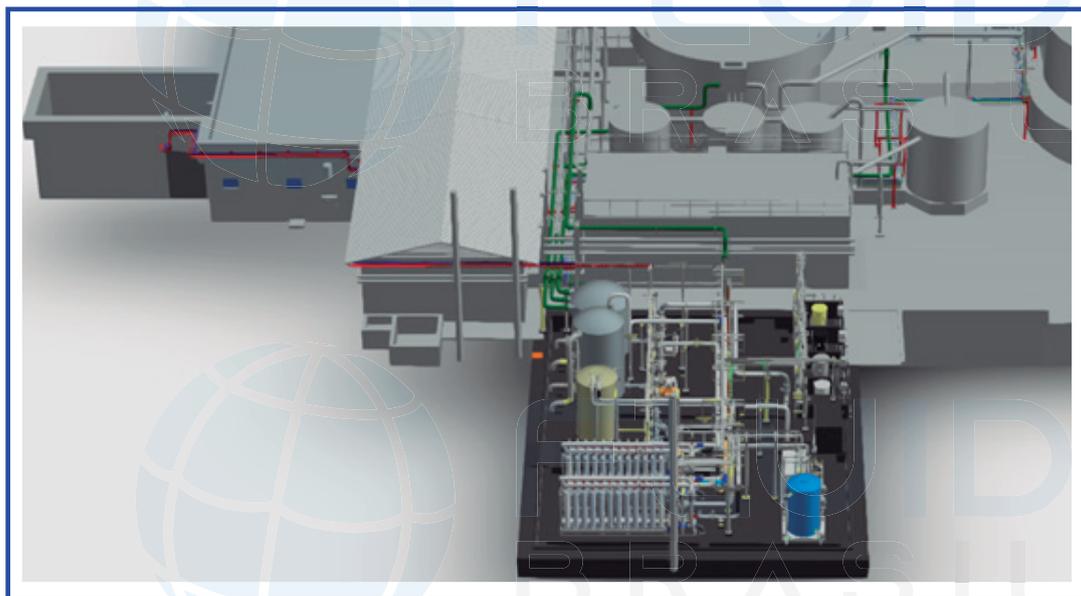


Case FB
Ultrafiltração

Indústria do setor de Bebidas, Anápolis-GO



Ultrafiltração



“Foco nos melhores resultados”



O Cliente

É uma empresa especializada na produção de bebidas e considerada a maior fabricante de cervejas do mundo. Possui unidades em vários países e um portfólio gigantesco, sempre mantendo a inovação e sustentabilidade.



O Desafio

A qualidade da água industrial tratada pelo sistema convencional inicialmente tinha uma turbidez de $<0,5\text{NTU}$ o que estava dentro dos parâmetros rigorosos para as etapas críticas de tratamento com um sistema de Osmose Reversa fornecido pela Fluid Brasil em 2020. Com a alteração do parâmetro de turbidez por parte do cliente para $<50\text{NTU}$ em 2024, era essencial implementar uma solução que elevasse os níveis de pureza da água, garantindo eficiência operacional e sustentabilidade.

Benefícios para o Cliente

A Fluid Brasil avaliou detalhadamente as necessidades do cliente, a fim de oferecer uma solução tecnológica viável. Identificamos a necessidade de substituir os antigos filtros de areia por um sistema de ultrafiltração, garantindo assim uma turbidez $<0,5\text{NTU}$ e $\text{SDI} < 2,5$.



Devido à preocupação do cliente em não descartar uma quantidade elevada de água, o projeto previu o retorno do backwash da ultrafiltração na entrada da ETA existente. Somente as correntes dos produtos químicos (CEB e CIP) seriam descartadas na menor quantidade possível. Além disso, para tornar o sistema mais automatizado, realizamos um sistema de CIP e CEB 100% automáticos.

Localização:

Brasil – Anápolis/GO

Data do Projeto:

Maio de 2024

Sistema:

Ultrafiltração

Capacidade:

UF: $220\text{ m}^3/\text{h}$ (Alimentação)

Membranas UF:

24 unidades (PHF-107-V)



Fatores Chave de Sucesso

- Sistema compacto;
- Melhor qualidade de saída para o processo;
- Sistema de CIP e CEB automatizados;
- Redução de água descartada.

Especificações da Água Tratada



Parâmetros	Alimentação	Produto
Turbidez	50 NTU	< 0,5 NTU
Sólidos Totais Suspensos (TSS)	50 mg/L	< 0,5 mg/L



A Solução

A Fluid Brasil instalou um Sistema de Ultrafiltração.

A Ultrafiltração atua na remoção de sólidos suspensos, reduzindo a turbidez e microrganismos. Este processo é crucial, pois melhora a qualidade da água que será utilizada nas etapas subsequentes de tratamento, como por exemplo garantir uma água limpa para água de consumo humano.



FLUID
BRASIL



FLUID
BRASIL



FLUID
BRASIL

“TRATAR BEM, PARA TRATAR SEMPRE”