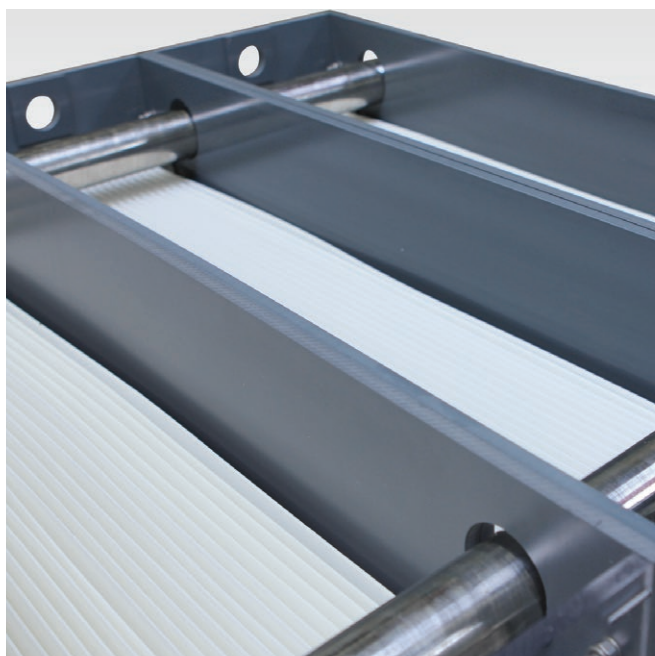


## MEMBRANAS DE ULTRAFILTRAÇÃO (MBR)

### BIO-CEL®



O processo MBR é o mais avançado processo de tratamento de efluentes disponível atualmente. Os módulos de membranas submersas BIO-CEL® substituem clarificadores secundários e de forma segura separa o efluente purificado a partir da biomassa. Os sistemas MBR oferecem muitas vantagens sobre os sistemas convencionais, ou seja, a excelente qualidade do efluente e espaço mínimo.

As membranas de ultrafiltração BIO-CEL® são resistentes contra incrustações, a aeração integrada no processo (cross-flow ao longo das membranas) e as fases backflushing / relaxamento periódico e limpeza química reduzem as camadas de incrustação.

Os produtos químicos limpam a superfície da membrana, restaurando assim a sua permeabilidade inicial e permitindo a operação do processo estável e com alta qualidade. Uma outra característica integrada no processo, o módulo de membrana BIO-CEL® também pode ser limpo mecanicamente por meio da utilização do patenteado BIO-CEL®-MCP (processo de limpeza mecânica) que ajuda a reduzir os custos operacionais.

#### Vantagens

- |   |  |
|---|--|
| • Melhora a estabilidade operacional  | • Maior pico de fluxo durante longos períodos de tempo |
| • Limpeza simples da membrana   | • Disponibilidade máxima do sistema                    |
| • Redução de custos   | • Consumo de energia otimizado                         |
| • Desempenho significativamente melhor do que os sistemas MBR "convencionais" | • Demanda química minimizada                           |